

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関  
国際事務局



(43)国際公開日  
2005年5月6日 (06.05.2005)

PCT

(10)国際公開番号  
WO 2005/039891 A1

(51)国際特許分類<sup>7</sup>: B44C 1/175 (TANAKA, Nobuo) [JP/JP]; 〒5410046 大阪府大阪市中央区平野町2丁目5番4号 Osaka (JP).

(21)国際出願番号: PCT/JP2004/015582 (74)代理人: 森 廣三郎, 外(MORI, Hirosaburo et al.); 〒7100047 岡山県倉敷市大島505-14 Okayama (JP).

(22)国際出願日: 2004年10月21日 (21.10.2004)

(25)国際出願の言語: 日本語 (81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(26)国際公開の言語: 日本語

(30)優先権データ:  
特願 2003-362026 2003年10月22日 (22.10.2003) JP  
特願 2003-366453 2003年10月27日 (27.10.2003) JP

(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社クラレ (KURARAY CO., LTD.) [JP/JP]; 〒7108622 岡山県倉敷市酒津1621番地 Okayama (JP).

(72)発明者; および  
(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 日笠慎太郎 (HIKASA, Shintaro) [JP/JP]; 〒7108622 岡山県倉敷市酒津1621番地 株式会社クラレ内 Okayama (JP). 磯▲ざき▼孝徳 (ISOZAKI, Takanori) [JP/JP]; 〒7108622 岡山県倉敷市酒津1621番地 株式会社クラレ内 Okayama (JP). 実藤徹 (SANEFUJI, Toru) [JP/JP]; 〒7028601 岡山県岡山市海岸通1丁目2番1号 株式会社クラレ内 Okayama (JP). 田中信雄

(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。

(54) Title: METHOD OF HYDRAULIC TRANSFER AND HYDRAULIC TRANSFER BASE FILM

A1 (54)発明の名称: 水圧転写方法及び水圧転写用ベースフィルム

WO 2005/039891 A1  
(57)Abstract: A method of hydraulic transfer, comprising providing a transfer sheet comprising a polyvinyl alcohol polymer film and, superimposed thereon, a printing layer, floating the transfer sheet, printing layer up, on the surface of an aqueous solution and pressing a molding toward the solution surface so that the printing layer is transferred onto the molding, wherein the aqueous solution has a surface tension of 45 mN/m or less and wherein the transfer sheet at transfer exhibits an extension ratio of 1.30 or below. Accordingly, a high-precision printing pattern can be transferred onto a rugged or curved surface of the molding.

(57)要約: ポリビニルアルコール系重合体フィルム上に印刷層が形成された転写用シートを、印刷層を上にして水溶液の液面上に浮かべてから、成形体を液面に向けて押しつけることにより印刷層を成形体に転写する水圧転写方法において、前記水溶液の表面張力を45mN/m以下とし、かつ、転写する際の前記転写用シートの伸び率を1.30倍以下とする。これによって、凹凸や曲面を有する成形体の表面に、高精細な印刷パターンを転写することができる。